**Mehr Manpower für Remmert**

**Dr. Thomas Peitz ist neuer technischer Leiter**

**Ab sofort ist Dr. Thomas Peitz technischer Leiter beim Langgut- und Blechlagerspezialisten Remmert. In der neu geschaffenen Position verantwortet der 42-Jährige den gesamten Produktentstehungsprozess des Unternehmens: von der Entwicklung über die Produktion bis hin zur Beschaffung und Logistik. Ein Schwerpunkt seiner Tätigkeit ist die Einführung und Weiterentwicklung von Industrie 4.0 in den hauseigenen Lagersystemen.**

Industrie 4.0 ist in aller Munde – auch bei Remmert. Daher hat das Unternehmen eine wichtige Personalentscheidung getroffen und Dr. Thomas Peitz als neuen technischen Leiter eingestellt. Der promovierte Ingenieurwissenschaftler ist ab sofort für die stetige Weiterentwicklung und Standardisierung der Lagersysteme zuständig. Damit wird der Hersteller von Blech- und Langgutlagern den aktuellen Anforderungen nach flexiblen, automatisierten und schlankeren Lösungen gerecht. „Ich freue mich sehr auf die verantwortungsvolle Aufgabe bei Remmert und die Zusammenarbeit mit einem hervorragend aufgestellten und hoch motivierten Team. Mein persönliches Ziel ist es, den Wachstumskurs des Unternehmens voranzutreiben sowie die Rolle als Technologieführer auf dem Markt weiter auszubauen. Dazu benötigen wir vor allem eins: wettbewerbsfähige und innovative Produkte. Daran werden wir kontinuierlich arbeiten“, erklärt Dr. Thomas Peitz.

Jahrelange Erfahrung im Bereich standardisierter technischer Systeme bringt der 42-Jährige aus seinen vorherigen Stationen bei Schüco und Wincor Nixdorf mit.

**Stand: 25. April 2017**

**Zeichen: 1.507 (inkl. Leerzeichen)**

### Bild: Dr. Thomas Peitz

**Remmert GmbH – das Unternehmen**

Remmert ist in der Metall verarbeitenden Industrie sowie im Stahl- und Metallhandel der anerkannte Experte für intelligente Langgut- und Blechlagersysteme. Der Material- und Informationsfluss wird von der Materialanlieferung über die Kommissionierung bis zur Bereitstellung an den Bearbeitungsmaschinen perfekt an die Prozesse der Kunden angepasst. Die modular aufgebauten Softwarelösungen und automatischen Handling- und Kommissioniersysteme von Remmert garantieren ein hocheffizientes Lagern. Um die notwendige Produktivität auch für ältere Lagersysteme zu ermöglichen, bietet Remmert Erweiterungen, Modernisierungen, Automatisierungen und Material- sowie Informationsflussoptimierungen für Langgut- und Blechlagersysteme aller Hersteller.

**Unternehmenskontakt**

Matthias Remmert • Remmert GmbH

Brunnenstraße 113 • 32584 Löhne

Telefon: 0 57 32-8 96-111 • Fax: 0 57 32-8 96-1 52

E-Mail: info@remmert.de • Internet: www.remmert.de

**Pressekontakt**

Theresa Behner • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur

Telefon: 02602-950 99-25 • Fax: 02602-950 99-17

E-Mail: tb@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de