



Lager- und Handlingsysteme nach Maß

**REMMERT**

Customer Success Story

**REMMERT modernisiert Langgutlager bei Siemens**

## **Leistung rauf – Störanfälligkeit runter**

**Durch das Retrofitting eines 20 Jahre alten Langgutlagers verdoppelt die Siemens Energy Sector AG die Anlagenleistung und steigert die Prozesssicherheit in der Fertigung deutlich. Innerhalb von nur zehn Tagen brachte REMMERT das Lagersystem auf den neusten Stand der Technik.**

### **Aufgabe**

Nach 20 Jahren Höchstbeanspruchung eines REMMERT-Lagersystems muss dieses nicht zwangsläufig durch eine neue Anlage ersetzt werden. Eine Lagermodernisierung bringt das System zuverlässig auf den aktuellen Stand der Technik.



Siemens Energy Sector plante durch das Retrofitting ihres REMMERT-Brückenlagers am Berliner Standort u. a. „eine deutliche Erhöhung der Anlagenleistung, die Steigerung der Prozesssicherheit sowie die Sicherung der Ersatzteilverfügbarkeit“, berichtet Matthias Heide, Projektleiter bei Siemens Energy Sector.

### **Ergebnisse**

Zusammengefasst erzielt Siemens folgende Verbesserungen:

- Das Unternehmen verdoppelt den Anlagenoutput.
- Siemens verfügt über ein leistungsfähiges und wartungsfreundliches Langgutlager sowie eine Ersatzteilliefergarantie für zehn Jahre.
- Die Lagermodernisierung erfolgte im Mehrschichtbetrieb und an den Wochenenden. Somit gewährleistete REMMERT dem Unternehmen kürzestmögliche Anlagenausfallzeiten.
- Die Anzahl der Systemausfälle wurde auf nahezu null reduziert.

### **SIEMENS** Siemens Energy Sector AG

Siemens ist eines der führenden Unternehmen im internationalen Kraftwerksgeschäft. Das Unternehmen entwickelt und baut fossil befeuerte Kraftwerke und Komponenten zur Stromerzeugung sowie Windturbinen und Turbinen als mechanische Antriebe und Verdichter für industrielle Anwendungen.



Lager- und Handlingsysteme nach Maß

REMMERT

## Customer Success Story

### Lösung

Die Modernisierungsmaßnahmen begannen mit der Integration eines neuen REMMERT-Regalbediengeräts. Dieses realisiert 21 Lagerdoppelspiele, was einer Leistungssteigerung von knapp 100 % entspricht. Anschließend wurde das Hubwerk des Regalbediengeräts ausgetauscht: Die Kassetten werden nicht mehr mit Seilen, sondern mit robusten Ketten befördert. REMMERT erneuerte des Weiteren die komplette Antriebs- und Steuertechnik des Lagersystems. Dabei wurden alle Hard- und Softwarekomponenten der speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS) ausgetauscht. Zusätzlich integrierte der Automatisierungsexperte ein Lasermesssystem für die Wegstreckenmessung sowie eine

neue Wiegeeinrichtung. Abschließend erweiterte REMMERT die vorhandene Schnittstelle zu SAP und erneuerte die gesamte Sicherheitseinrichtung der Anlage.



#### Technische Information

Automatisches Langgutlagersystem Brücke mit 668 Kassettenplätzen

Das komplette Anlagenretrofitting umfasste

- ✓ Austausch des Regalbediengeräts
- ✓ Austausch des RGB-Hubwerks,
- ✓ Austausch der Antriebs- und Steuertechnik
- ✓ Integration einer Wiegeeinrichtung
- ✓ Integration eines Lasermesssystems
- ✓ Erweiterung der SAP-Schnittstelle
- ✓ Erneuerung der Sicherheitseinrichtung
- ✓ Realisierungszeitraum: 10 Tage