



Lager- und Handlingsysteme nach Maß

REMMERT

Customer Success Story

## Blechlohnfertiger lagert automatisch effizient

### Mehr Transparenz im Lager

**60 % Zeitersparnis im Materialhandling – das ist das wichtigste Ergebnis der Integration des vollautomatischen REMMERT-Blechlagers MIDI beim Lohnfertiger engelbrecht Lasertechnik. Die neue Transparenz in Bezug auf die Materialbestände ermöglicht es dem Unternehmen außerdem, bei maximaler Lieferfähigkeit die notwendige Kapitalbindung so gering wie möglich zu halten.**

#### Aufgabe

Der Produktionsschwerpunkt von engelbrecht liegt auf sehr kleinen Losgrößen zwischen 1 und 50 Stück pro Auftrag. Dementsprechend hoch war der Handlingaufwand vor der Integration des neuen Lagersystems. „Früher bevorrateten wir die Bleche in einfachen Stahlregalen. Im ungünstigsten Fall musste das Material mittels Stapler quer durch die gesamte Halle zur Maschine transportiert werden. Außerdem war das Wissen um den aktuellen Materialbestand sowie den exakten Lagerort der Teile von einzelnen Mitarbeitern abhängig“, erklärt Geschäftsführer Ralf Ossenschmidt-Engelbrecht. Diese Verhältnisse sollten zugunsten transparenter und effizienter Prozesse beendet werden.

#### Ergebnisse

- Das neue Lagersystem gewährleistet eine kompakte, vollautomatische Materialbevorratung sowie die mannarme Bestückung der Bearbeitungsmaschinen.
- engelbrecht reduziert die Materialhandlingzeiten um 60 %.
- Das Warehouse-Management-System PRO WMS Professional bietet eine zeitnahe Bestandsverwaltung und eine permanente Bestandskontrolle.
- Diese Transparenz ermöglicht es dem Unternehmen, bei maximaler Lieferfähigkeit die notwendige Kapitalbindung so gering wie möglich zu halten.
- Dank verkürzter Arbeitswege wird das Personal effizienter eingesetzt.
- Durch die Erweiterbarkeit der Lagerkapazitäten ist die Zukunftssicherheit des Systems gewährleistet.



#### engelbrecht Lasertechnik GmbH

aus Preußisch Oldendorf fertigt Abkant-, Schweiß- und Laserteile sowie komplett umgeformte Werkstücke und ganze Baugruppen. Das Unternehmen verarbeitet Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumplatinen und ist auf die wirtschaftliche Fertigung kleiner Losgrößen zwischen 1 und 50 Stück pro Auftrag spezialisiert.





Lager- und Handlingsysteme nach Maß

REMMERT

## Customer Success Story

### Lösung

Das neu integrierte Blechlager MIDI besteht aus zwei parallel verlaufenden Regalreihen, in deren Mitte ein Regalbediengerät verfährt. Das Lager bestückt eine Stanz-Laser-Kombimaschine vollautomatisch mit Material. Vier weitere Laserschneidmaschinen sind halbautomatisch an die Anlage gekoppelt.

Die Bleche werden dort vom jeweiligen Maschinenbediener angefordert und mit Hilfe eines Deckenkrans zur Maschine transportiert. Über das REMMERT-Warehouse-Management-System PRO WMS Professional ist das Lagersystem perfekt in die bestehende IT-Architektur integriert. Die Software verwaltet sämtliche Lagerorte, Artikelbezeichnungen, Artikelnummern etc. Darüber hinaus aktualisiert es parallel zu jeder Lagerbewegung den Materialbestand.



### Technische Information

- ✓ Automatisches REMMERT-Blechlagersystem MIDI
- ✓ Lagervolumen: 655 Palettenplätze
- ✓ Palettengröße: 1,5 x 3 m
- ✓ Nutzlast pro Palette: max. 3 t
- ✓ Warehouse-Management-System PRO WMS Professional
- ✓ Mechanische und datentechnische Verknüpfung von Lagersystem und Lasermaschinen
- ✓ Anbindung des HOST-Systems

