



Lager- und Handlingsysteme nach Maß

REMMERT

Customer Success Story

## Rohrvereinzeler verbindet Lager mit Produktion

### Mikado mit Rohren

Durch die Integration des REMMERT-Langgutlagers Brücke bevorratet Auspuffsystem-Hersteller Dinex im Vergleich zu früher dreimal so viel Langgut auf einer halb so großen Lagergrundfläche. Außerdem reduzierte das Unternehmen den Ausschuss, der bisher durch das Einlegen der Rohre in den Laser mittels Kran entstand, auf nahezu null.

#### Aufgabe

„Früher bevorrateten wir die Rohre auf dem Boden und transportierten sie mittels Kran zum Rohrlaser. Diese platz- und handlingintensive Praxis sollte vollautomatischen Prozessen weichen“, erläutert Wolfgang Lohmann, Technischer Leiter bei Dinex. „Für REMMERT haben wir uns entschieden, weil uns der Intralogistikexperte mit der Brücke ein besonders raumoptimiertes Lager anbot – inklusive eines effizienten Rohrvereinzlungssystems.“

#### Ergebnisse

- Im Vergleich zur Bodenlagerung bevorratet Dinex heute dreimal so viel Langgut auf halbiertes Lagergrundfläche.
- Das Unternehmen reduziert die Leerlaufzeiten an den Rohrlasern um bis zu 80 %.
- Der Ausschuss an Rohren wird durch den Einsatz des Rohrvereinzlungssystems auf nahezu null verringert.
- Zeitaufwendige Rücklagerungen von Restmengen entfallen, da der Rohrvereinzler dem Laser lediglich die tatsächlich benötigte Menge an Rohren zuführt.
- Der Durchsatz liegt bei rund 50 Rohrbunden pro Woche. Die neuen Prozesse sind so effizient, dass Dinex den Personalbedarf von zwei auf einen Mitarbeiter halbiert hat.



Dinex A/S

Dinex A/S ist Teil der Dinex Gruppe, die Abgasanlagen für LKW, Busse, Kleintransporter und industrielle Maschinen herstellt. Darüber hinaus produziert die Unternehmensgruppe diverse Emissionstechnologieprodukte.



Lager- und Handlingsysteme nach Maß

# REMMERT

## Customer Success Story

### Lösung

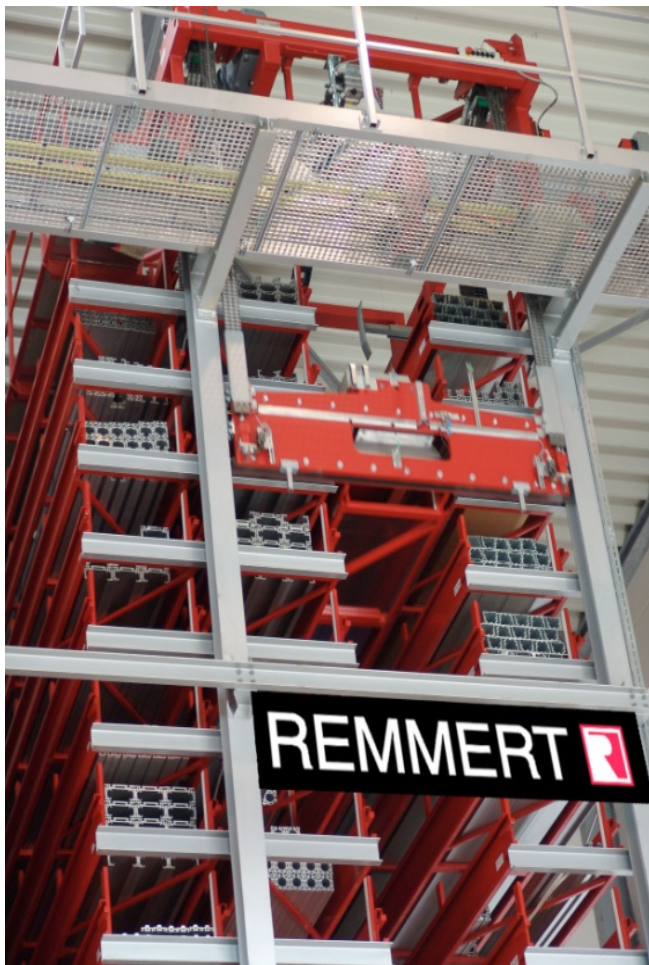
Mit 200 Kassetten fasst das raumoptimierte Brückenlager auf einer Lagergrundfläche von gerade einmal 115 m<sup>2</sup> 200 Rohrbunde. Diese werden über das Regalbediengerät vollautomatisch ein- und ausgelagert. Die Lagerverwaltung realisiert die REMMERT-Software PRO WMS Enterprise.

Um wertvolle Produktionsfläche zu gewinnen, errichteten die Lagerexperten die Brücke in Silobauweise außerhalb der Fertigungshalle. Zwei Auslagerstationen verbinden das externe Langgutlager direkt mit der Produktionshalle.

An einer Station befindet sich das Rohrvereinzlungssystem von REMMERT. Über dieses ist das Lager direkt an den Rohrlaser angebunden. Aufgrund

ausgefeilter Technik vereinzelt es die Rohre über die Seitenkante des Ladungsträgers hinweg, ohne diese zu beschädigen.

Eine zweite Auslagerstation ist Eilaufträgen vorbehalten sowie Materialien, die nicht vom Rohrlaser weiterbearbeitet werden. Dies sichert Dinex größtmögliche Flexibilität.



### Technische Information

- ✓ Automatisches Langgutlagersystem Brücke, Silobauweise
- ✓ Lagervolumen: 200 Kassettenplätze
- ✓ Lagergrundfläche: 115 m<sup>2</sup>
- ✓ Nutzlast pro Kassette: max. 3 t
- ✓ Warehouse-Management-System PRO WMS Enterprise
- ✓ Rohrvereinzlungssystem für Rohre mit einem Durchmesser zwischen 20 und 220 mm und einem Gewicht von bis zu 300 kg