



Lager- und Handlingsysteme nach Maß

REMMERT

Customer Success Story

REMMERT integriert ein raumoptimiertes Langgutlager

Bahr lagert mit Zukunft

Die Investition in ein REMMERT-Langgutlager ist für die Bahr Modultechnik GmbH ein voller Erfolg. Das Unternehmen reduziert die Lagergrundfläche um 18 %, vervielfacht die Lagerkapazitäten und realisiert 45 % Zeitersparnis im Materialhandling. Zudem optimiert der Positioniersystemhersteller seine Einkaufsprozesse aufgrund der besseren Lagerkapazitäten und -verwaltung deutlich.

Aufgabe

Vor der Integration des Automatiklagers bevorratete Bahr seine Langgüter wie Aluminiumprofile und Stahl in platzintensiven, offenen Kragarmregalen. Die Materialentnahme erfolgte manuell.

Die wichtigste Anforderung an die neue Lagerlösung bestand darin, das Langgut auf eine möglichst platzsparende, kompakte Weise zu lagern. „Außerdem wollten wir mit dem neuen System eine hohe Lagerverfügbarkeit erreichen sowie eine zeitnahe Bestandsverwaltung und permanente Bestandsinventur einführen“, berichtet Fertigungsleiter Oliver Rinnen.

Ergebnisse

- Reduzierung der Lagerfläche um 18 %
- bei Erhöhung der Lagerkapazitäten um das Fünffache und
- einer Zeitersparnis im Materialhandling von 45 %.
- Bahr gewinnt durch die Integration der Sägen im Lagerinneren 7 m zusätzliche Hallenbreite für die Produktion.
- Das Unternehmen verfügt über eine zeitnahe Bestandsverwaltung und permanente Bestandskontrolle.
- Aufgrund der deutlich höheren Lagerkapazitäten ist Bahr in der Lage, größere Tonnagen abzunehmen, und erzielt dadurch im Einkauf bessere Preise.



BAHR
Modultechnik

Bahr Modultechnik GmbH

Die Bahr Modultechnik GmbH, Luhden, ist einer der marktführenden Anbieter von mechanischen Positioniersystemen im deutschsprachigen Raum.



Lager- und Handlingsysteme nach Maß

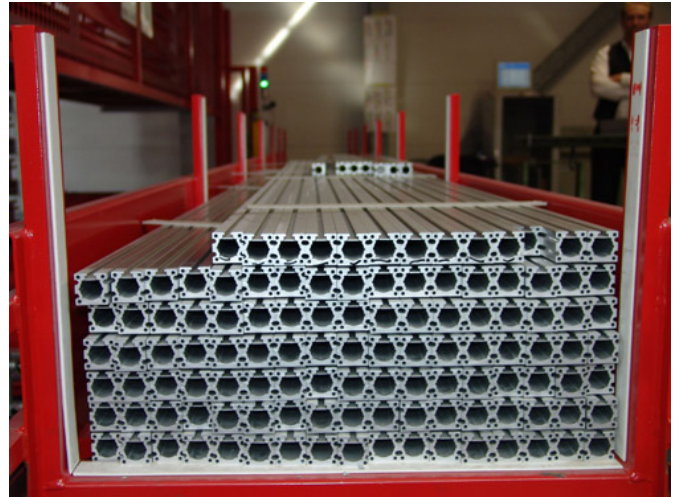
REMMERT

Customer Success Story

Lösung

Das flächenoptimierte REMMERT-Lagersystem Brücke nutzt die Hallenhöhe mit 14 m und erstreckt sich in der Fläche nur über 225 m². Die kompakte Bauart mit einem Brückentunnel im Inneren des Systems ermöglicht die Installation von zwei Sägestationen innerhalb der Lagerfläche. Damit gewinnt Bahr in der Breite 7 m zusätzliche Produktivfläche. Alle 420 Lagerplätze werden von REMMERT vollständig im Warehouse-Management-System PRO WMS Enterprise abgebildet.

Das Unternehmen kann die Lagerkapazitäten so jederzeit voll ausnutzen – ohne dass zusätzlicher Programmieraufwand notwendig wird. Für die Materialentnahme ruft der Lagermitarbeiter den Kundenauftrag im PC auf und legt eine Auslagerstation fest. Zwei Stationen befinden sich innerhalb des Brückentunnels in unmittelbarer Nähe der Sägestationen. So profitiert das Unternehmen von einer zeitoptimierten Bestückung der Sägen.



Technische Information

- ✓ Automatisches Langgutlagersystem Brücke
- ✓ Lagervolumen: 420 Kassettenplätze
- ✓ Lagergrundfläche: 225 m²
- ✓ Nutzlast pro Kassette: max. 3 t
- ✓ Platz- und wegesparende Anbindung der Sägen im Tunnel
- ✓ Warehouse-Management-System PRO WMS Enterprise
- ✓ Realisierungszeit: 8 Monate vom Auftragseingang bis zur Implementierung